

# KTH-100X

## BOMBA TRAGASÓLIDOS

Potente bomba, especialmente diseñada para tareas pesadas! La construcción especial y los materiales resistentes al desgaste garantizarán una alta capacidad y potencia de succión.

### Aplicaciones:

- Apto para agua con arena y barro con partículas de hasta 27 mm
- Establos o equipos agrícolas
- Riego de agua con sistemas de aspersión
- Bombeo de agua de pozos



### UNIDADES MÉTRICAS

Succión descarga (pulg)	4 (100mm)
Capacidad máxima (lpm)	1650 l/min
Capacidad máxima sólidos mm	27 mm
Capacidad máxima succión (m)	8 m
Altura Máxima de Bombeo	26 m
Motor	Honda GX340
Máx. Producción	8,0 kW (10,9 HP) / 3600 rpm
Tipo de combustible	Gasolina
Capacidad cúbica	389 cc
Tipo de motor	Gasolina de 4 tiempos refrigerada por aire forzado
Capacidad del Combustible (Lts)	6,1 l
Tiempo de funcionamiento continuo	Aprox. 2 horas
Método de encendido	Retráctil

### DIMENSIONES

ANCHO	57 cm
LARGO	78 cm
ALTO	65,2 cm
PESO EN SECO	78 kg

### OTRAS ESPECIFICACIONES

Material del sello mecánico	Sic (carburo de silicio) × Sic
Material del impulsor	Alto-Cromo
Material de la voluta	Fundición de hierro con grafito esferoidal (FCD450)
Accesorios estándar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 filtro</li> <li>• 2 acoplamientos de manguera</li> <li>• 3 abrazaderas de manguera</li> <li>• 1 juego de herramientas de motor</li> </ul>